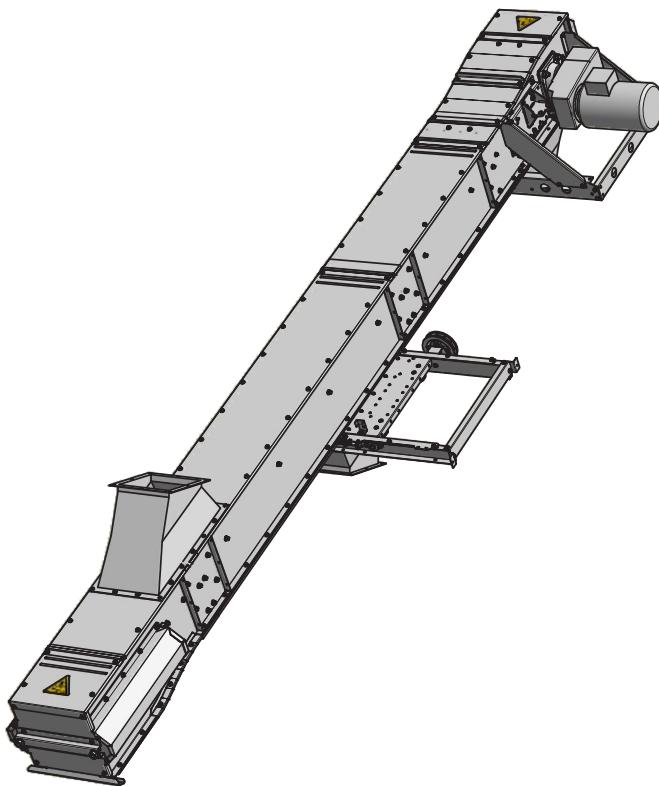




SKANDIA
ELEVATOR



Наши машины предназначены для использования вне помещений. Мы используем только оцинкованный стальной лист и соединяем части клепанием и ввинчиванием, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края согнуты вниз, швы и стыки накладываются внахлест, а многие детали штампованные для предотвращения проникновения воды. Наиболее уязвимые швы также уплотнены резиновыми планками или силиконом. Изделия из ассортимента H-LINE предназначены для установок с интенсивной эксплуатацией круглый год.

KTHA

20/33-40/33

Верхний конвейер KTHA по мощности адаптирован для транспортировки материала от ковшовой нории Skandia в силосы/бункеры. Он доступен с наклоном 15°, 30° или 45°.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Устанавливаемый непосредственно редуктор
- › Выходная воронка для привода
- › Датчик перегрузки в выходной воронке
- › Входная воронка для натяжной секции
- › Натяжитель цепи с подвижным концевым торцом для дополнительной чистоты
- › Промежуточные днища с ползуном из пластика
- › Подшипники с постоянной смазкой
- › Цепь из стали и скребок из пластика
- › Пластины днища с ползуном из пластика

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Защита от дождя для мотора-редуктора
- › Соединения, купола & клапаны для различных нужд
- › Цепное реле
- › Поперечная заглушка выпускного отверстия (несколько вариантов привода)
- › Смотровое стекло в промежуточной секции



Напрямую смонтированный мотор-редуктор с опорной рамой.

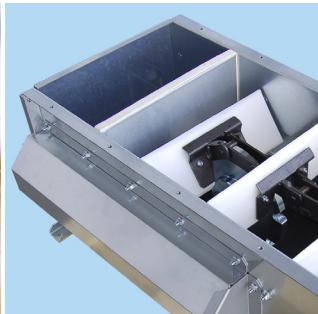


Цепь из стали и скребок из пластика.

**ОЦИНКОВАННАЯ
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ
ПРИГОДНО ДЛЯ
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ
КОМПАКТНЫЙ
НАДЕЖНЫЙ
ЛЕГКО МОНТИРОВАТЬ**

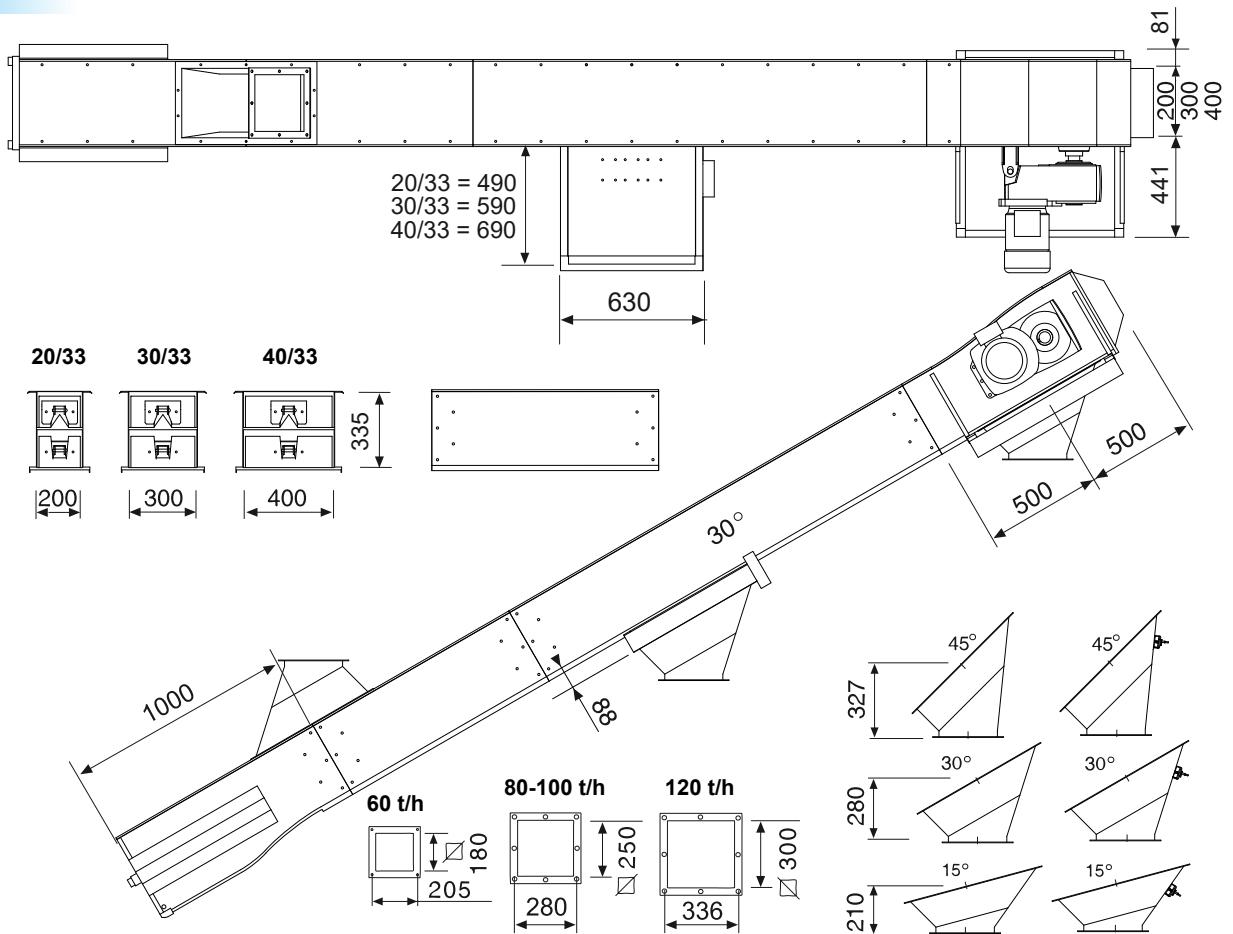


**THE
LEADING
COMPANY**



Подвижный концевой торец для дополнительной чистоты.

КТНА РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Все чертежи имеются в формате CAD.

КТНА ВЕРХНИЙ КОНВЕЙЕР		20/33	30/33	40/33	40/33
		60 т/ч	80 т/ч	100т/ч	120 т/ч
Мощность при 750 кг/м³	т/ч	65-67	88-92	109-117	129-133
Мощность	м³/ч	87-89	117-123	145-156	172-177
Число оборотов	об/мин	64-66	58-61	54-58	64-66
Скорость цепи	м/с	0,85-0,88	0,77-0,81	0,72-0,77	0,85-0,88
Цепь конвейера, тип				M80	
Шаг/граница излома	мм/кН			100/80	
Звездочка, зубья	шт.			8	
Скребок, материал				Сталь/Пластмасса	
Промежуточная секция, ширина/высота	мм	200x335	300x335	400x335	400x335
Толщина пластины, привод, боковая сторона/дно	мм			5,0/2,5	
Толщина пластины, натяжная секция и промежуточная секция	мм			2,5/2,0	
Толщина, пластмассовое дно	мм			8,0	
Входные и выходные воронки	мм	3,0/180	3,0/250	3,0/250	3,0/300
соотв. ATEX (стандартное оборудование)				II 2D/0D	

